



Bild zeigt Sonderausstattung.

Rundläufer, Form-, Füll- und Verschleißmaschine FME 50

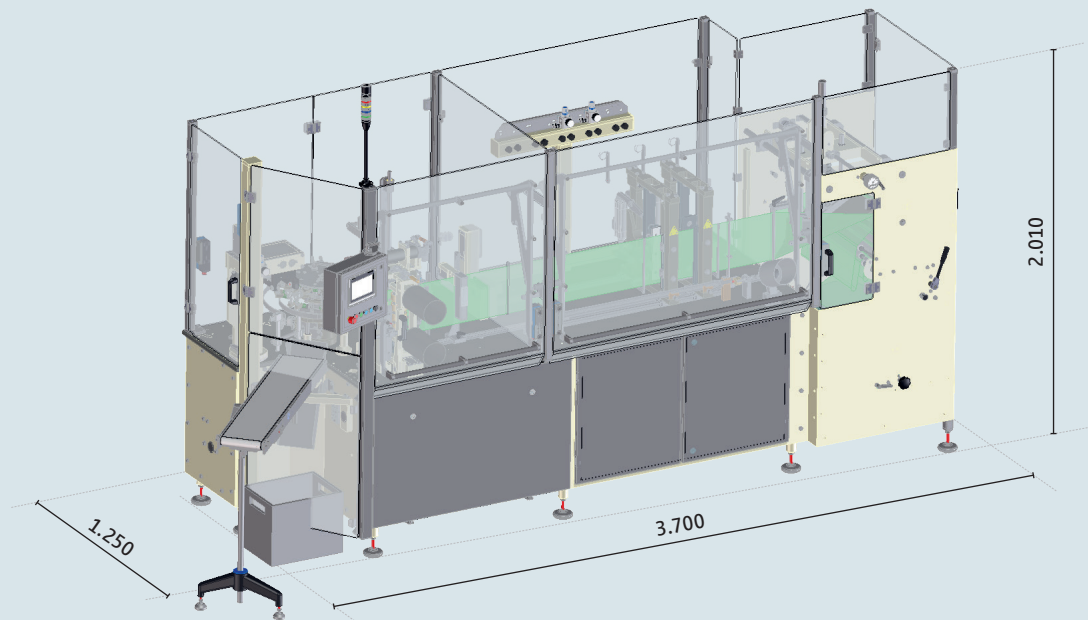
Intermittierend arbeitende Rundläufermaschine für höchste Leistungen zum Herstellen von Siegelrandbeuteln: 3-Rand-Siegelbeutel, 4-Rand-Siegelbeutel, Bodenfaltbeutel, Standbodenbeutel.

Anwendungen: Trockene Produkte aus den Bereichen Lebensmittel, Tierfutter, Saatgut, Pharma, Haushalt, Kosmetik.

- Systemlösung
- Optionale Schnittstelle für Mehrkopfwaage oder Schneckendosierer
- Einzelne Siegelrahmen mit schneller und einfacher Formatumstellung
- Freistellung der Siegelwerkzeuge bei Maschinenstopps
- Formatwechsel in weniger als 15 Minuten
- Zentrale Greifereinstellung für Beutelbreite (manuelle Ausführung)
- Schnelle Inbetriebnahme - Plug & Play



**Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.**



Alle Angaben in mm.

Technische Daten FME 50

Ausführung	FME 50
Beutelmaße [mm]	Breite 50 - 170 Höhe 70 - 210
Ausbringungsleistung [Beutel/min.]	bis zu 80* * abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße
Beutelmateriale	siegelfähiges Folienlaminat
Ausstattung	zur Verarbeitung von trockenen Produkten
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, OSHA
Leistung [kVA]	ca. 5 ¹⁾
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ
Spannungen [V]	400 / 230 / 24
Luftverbrauch	ca. 200 - 300 NL/min., 6 bar ¹⁾
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 3.700 x 1.250 x 2.010 ¹⁾

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.

Ausstattung

Einzelne Siegelrahmen: schneller/einfacher Formatwechsel
 Zentrale Greiferverstellung (manuell)
 Dezentrale Steuerungsstruktur für alle Bewegungsantriebe
 Leerbeutelwurf auf Station 8
 7" HMI
 Austragungsband 1.100 mm

Sonderausstattung

Standbodenbeutel-Ausrüstung
 Zipper-Einbringung
 Schneckendosierer- und/oder Mehrkopfwagen-Synchronisierung
 Doppelte vertikale Siegelung und Kühlung
 Druckersynchronisierung
 Vorbereitung zur Staubabsaugung
 Schwenkbare Kopfsiegelung: einfache Wartung
 (weitere Details auf Anfrage)

