



Spoutbeutel-Herstell- und Befüllmaschinen HSF 300 und HSF 400

Intermittierend arbeitende Rundläufermaschinen zum Herstellen von Standbodenbeuteln mit Mittenausgießer und deren Befüllung durch den Spout.

Anwendungen: Flüssige und pastöse Lebensmittel und Getränke.

- Hochleistungsmaschine für Spoutbeutel in Pre-made-Qualität
- Deutlich höherer Füllgrad über Befüllung durch den Spout, dadurch signifikante Folieneinsparung (Kosten & Nachhaltigkeit)
- Befüllen von bis zu vier verschiedenen Produkten parallel
- Verarbeitung von bis zu vier unterschiedlichen Spouts und Verschlusskappen bei minimaler Umrüstzeit
- Getrennte Herstellung und Befüllung verhindert die Kontamination der Kopfsiegelnaht mit dem Füllgut
- Optimale Zugängigkeit zu allen Arbeitsstationen
- Erhebliche Kostenersparnis durch eigene Beutelherstellung
- Herstellung von konturierten Beuteln möglich
- Verbesserte Hygiene durch unmittelbare Befüllung nach Herstellung des Leerbeutels



**Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.**



Paralleles Zuführen und Verschließen unterschiedlicher Kappen

Technische Daten HSF 300 und HSF 400

Ausführung	HSF 300 TRIPLEX	HSF 400 QUADRO
Beutelmaße [mm]	Breite 80 - 120 Höhe 120 - 250	Breite 80 - 110 Höhe 90 - 250
Ausbringungsleistung [Beutel/min]	bis 180* * abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße	bis 240*
Beutelmateriale	siegelfähiges Folienlaminat / siegelfähiges Monomaterial	
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA	
Leistung [kVA]	ca. 11 - 14 ¹⁾	
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ	
Spannungen [V]	400 / 230 / 24	
Luftverbrauch	1.500 NL/min, 6 bar ¹⁾	ca. 2.500 NL/min, 6 bar ¹⁾
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 4.800 x 1.950 x 2.200 ¹⁾	

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung. Weitere Beutelformate auf Anfrage. Technische Änderungen vorbehalten.

Standardausstattung	Sonderausstattung
Servomotorische Siegelantriebe	Ultra Clean Ausführung
Automatisierte Überwachung von Beutel-Qualitätsparametern	Sensorische und visuelle Kontrolle und Dokumentation der Beutel- und Spoutgeometrie (automatisiert)
Puffer für kontinuierliche Füllung (z.B. bei Rollenwechsel)	Konturierte Beutelformen
Reduzierter Platzbedarf durch Spout- und Kappenversorgung über Plattform oberhalb der Maschine	Schnellwechsel-Vorrichtung für Verschlusskappen
Beutelkontrolle (kein Beutel oder kein Spout = keine Füllung)	Kodiereinrichtungen
Optimale Zugänglichkeit für Kontroll- und Reinigungsaufgaben	Begasung mit Stickstoff / CO ₂
Remote Service	(weitere Details auf Anfrage)

