

Kontinuierlich arbeitende Form-, Füll- und Verschleißmaschine LCM 500

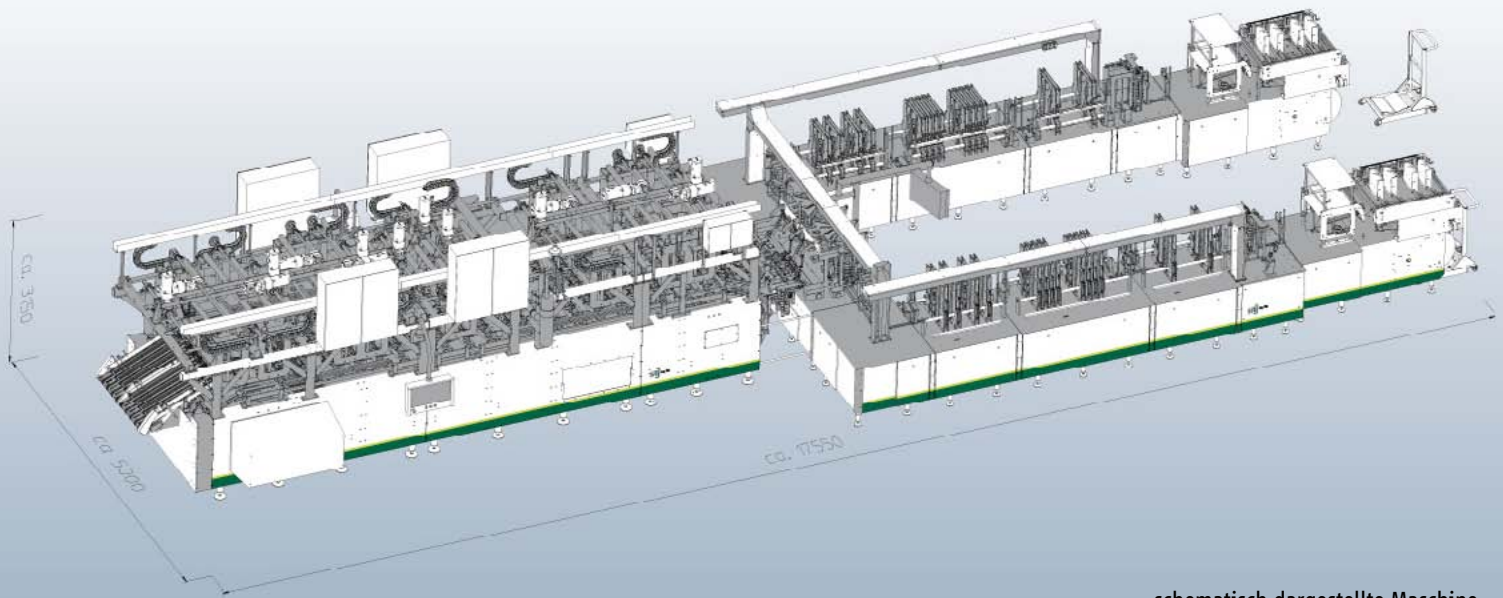
Kontinuierlich arbeitende FFS-Maschine mit höchster Produktionsgeschwindigkeit, zum Herstellen von Flach- oder Standbodenbeuteln, auch mit Wiederverschluss-Systemen, wie Außgießer oder Zipper.

Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Getränke, Pharma, Nonfood, Household, Personal Care.

- Linear kontinuierliche Dosierung mit variabler Anzahl an Füllstationen
- Hygieneversion, leicht zu reinigen
- Bedienung und Visualisierung über Touch Bedienpult
- Innovative Konstruktion nach modernsten Fertigungsmethoden
- Langlebig, hochwertige Maschinenkomponenten
- Dosierung: Schieberdosierer, Schneckendosierer, Waagen, Mikrodosierer für kleinste Volumina, Dosierpumpen, Durchflussmesser
- Peripheriegeräte können einfach integriert werden
- Modular erweiterbar
- Auch als FS-Version zum Verarbeiten von vorgefertigten Beuteln
- Synchronisation mit Linear- und Teilmengenwaage



Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.



schematisch dargestellte Maschine

Technische Daten LCM 500

Ausführung	LCM 508 FFS	LCM 506 FFS	LCM 504 FFS	LCM 508 FS	LCM 506 FS	LCM 504 FS
Beutelmaße [mm]	Breite 80 - 115 Höhe 80 - 350	Breite 80 - 165 Höhe 80 - 350	Breite 80 - 270 Höhe 80 - 350	Breite 80 - 115 Höhe 80 - 350	Breite 80 - 165 Höhe 80 - 350	Breite 80 - 270 Höhe 80 - 350
Ausbringungsleistung [Beutel/min]	bis 500*	bis 375*	bis 250*	bis 400*	bis 300*	bis 200*
* abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße						
Beutelmateriale	siegelfähiges Folienlaminat					
Ausstattung	Standard zur Verarbeitung von trockenen Füllgütern Optional Nassbetriebsausführung					
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, CSA, OSHA					
Leistung [kVA]	ca. 80 ¹⁾	ca. 70 ¹⁾	ca. 60 ¹⁾	ca. 60 ¹⁾	ca. 50 ¹⁾	ca. 40 ¹⁾
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ					
Spannungen [V]	400 / 230 / 24					
Luftverbrauch	ca. 1000 NI/min, 6 bar ¹⁾					
Maschinenabmessungen LxBxH [mm]	ca. 17.550 x 5.000 x 3.150 ¹⁾			ca. 8.500 x 2.200 x 1.900 ¹⁾		

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.

Standardausstattung	Sonderausstattung
Beutelkontrolle (kein Beutel - keine Füllung)	Kodiereinrichtungen
Leerbeutelabscheidung	variable Anzahl an Dosierstationen
Folienkantensteuerung	Ultraschallsiegeltechnik
Motorischer Rollenheber	Wiederverschluss-Systeme
Komfortable Prozessüberwachung	SPS Allen Bradley
SPS Siemens, Teleservice, Rezepturverwaltung	Begasung mit Stickstoff
Nassausführung	weitere Details auf Anfrage



Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.