

Ovalläufer, Füll- und Verschleißmaschine CM 100

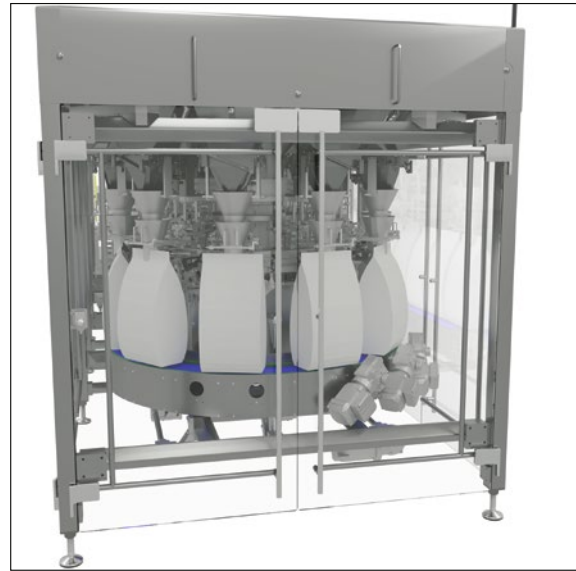
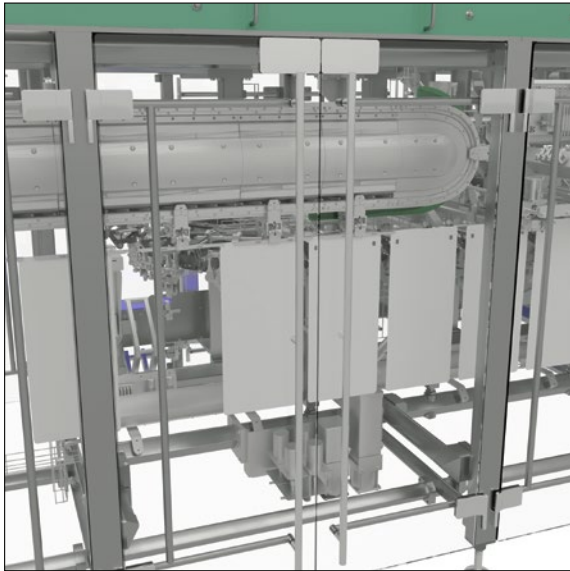
Kontinuierlich arbeitende Ovalläufermaschine zum Befüllen von vorgefertigten Flach-, Standboden- und Seitenfaltbeuteln mit großen Füllmengen. Automatisierte und schnelle Formatwechsel.

Anwendungen: Lebensmittel, Tierfutter, Flüssigkeiten, Haushalt.

- Ideal für große Füllgewichte und -volumen (bis 7,25 kg / 14 l)
- Leistungssteigerung gegenüber intermittierenden Systemen
- Vollautomatisierter Formatwechsel in weniger als 5 Minuten ohne Wechselteile
- Ultraschallsiegelung der Kopfnah
- Innovatives Beutel-Magazin, vorbereitet zur automatisierten Bestückung
- Kombinierbar mit unterschiedlichen Dosiersystemen wie z.B. Mehrkopfwage, Durchflussmesser, Pumpe etc.
- Erweiterbar mit Beutelherstellmaschine



**Einzigartig individuell.
Einzigartig wirtschaftlich.**



Technische Daten CM 100

Ausführung	CM 100
Beutelmaße [mm]	Breite 180 - 300 Höhe 270 - 640
Ausbringungsleistung [Beutel/min.]	bis zu 70* * abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße
Beutelmateriale	siegelfähiges Folienlaminat
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE , UL, OSHA
Leistungsaufnahme im Betrieb [KWh]	anwendungsabhängig
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ
Spannungen [V]	400 / 230 / 24
Luftverbrauch	anwendungsabhängig
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 9.400 x 2.200 x 2.800 ¹⁾

¹⁾ Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.

Ausstattung

- Ultraschallsiegeltechnik
- Automatische Greiferverstellung
- Vollautomatischer Formatwechsel
- Innovatives Beutelmagazin
- Beutelunterstützung im Füll- und Siegelbereich
- 19" Bediendisplay
- Maschine in Hygienesdesign und Edelstahlausführung

Sonderausstattung

- Druckersynchronisierung / Etikettierersynchronisierung
- Beutelherstellteil
- Kombinierbar mit unterschiedlichen Dosiersystemen
- Evakuieren / Begasen mit Stickstoff
- Automatisierte Beutelmagazin-Bestückung

(weitere Details auf Anfrage)

