



## Rundläufer, Form-, Füll- und Verschließmaschine FM 1 Combi FFS / FS

**Intermittierend arbeitende Rundläufermaschine für hohe Leistungen zum Verarbeiten von Siegelrandbeuteln.**

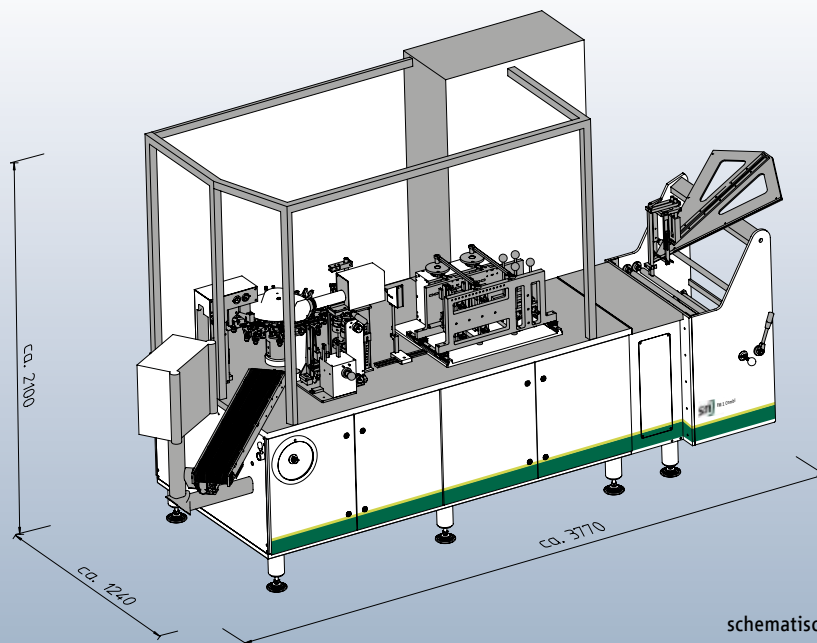
**Umstellung der Maschine von Rollenproduktion (FFS) auf die Verarbeitung von vorgefertigten Beuteln (FS) innerhalb kürzester Zeit.**

**Anwendungen: Lebensmittel, Petfood, Saatgut, Getränke, Pharma, Nonfood, Household, Personal Care.**

- Höchste Laufruhe und weitgehend wartungsfreie Mechanik
- Dosierungen: Schieberdosierer, Schneckendosierer, Waagen, Mikrodosierer für kleinste Volumina, Dosierpumpen, Saatgutdosierer, Stückgutdosierer
- Synchronisation mit Linear- und Teilmengenwaage
- Beutelarten: 3-Rand-Siegelbeutel, 4-Rand-Siegelbeutel, Doypack und Deltapack vorgefertigt, Papiertüten und Membranbeutel vorgefertigt



**Einzigartig individuell.  
Einzigartig wirtschaftlich.**



schematisch dargestellte Maschine

### Technische Daten FM 1 Combi FFS / FS

Ausführung	FM 1 Combi		
	Rolle SIMPLEX	Rolle DUPLEX	Magazin SIMPLEX
Beutelmaße [mm]	Breite 40 - 180 Höhe 50 - 250	Breite 40 - 90 Höhe 50 - 210	Breite 70 - 180 Höhe 80 - 210
Ausbringungsleistung [Beutel/min]	bis 120*	bis 240*	bis 80*
	* abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße		
Beutelmateriale	Alle handelsüblichen heißsiegelfähigen Folien auf Rollen gewickelt. Vorgefertigte Beutel und Papiertüten, Membranbeutel / vorgefertigte Beutel aus siegelfähiger Verbundfolie oder Papier		
Sicherheitsausstattung	internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE, UL, CSA, OSHA		
Leistung [kVA]	ca. 15 - 20 <sup>1)</sup>		
Netz	3 x 400/230V + N + PE, 50/60 HZ		
Spannungen [V]	400 / 230 / 24		
Luftverbrauch	ca. 550 NL/min, 6 bar <sup>1)</sup>	ca. 650 NL/min, 6 bar <sup>1)</sup>	ca. 550 NL/min, 6 bar <sup>1)</sup>
Maschinenabmessungen L x B x H [mm]	ca. 3.770 x 1.240 x 2.100 <sup>1)</sup>		
<sup>1)</sup> Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.			

Ausstattung	Sonderausstattung
Von der Rolle Simplex oder Duplex; aus dem Magazin Simplex	Formstanzen
Staub- und spritzwasserdichtes Maschinengestell	Aufreißhilfen
Verwendung von Normteilen	Codiereinrichtungen
Freiprogrammierbare Steuerung (Siemens oder Allen Bradley)	Wiederverschluss-Systeme
Sehr hohe Flexibilität, sehr schneller Umbau (ca. 15 min.) möglich	Aufhängeeinrichtung als Stanze oder Bandstahlschnitt
	Doppelbeuteleinrichtung mit Mittelnahrtperforation
	Abtransportsysteme
	Begasung mit Stickstoff
	(weitere Details auf Anfrage)

