

Sofort Verfügbar

Horizontale Füll- und Verschließmaschine M 40 für Saatgut - ab Lager

Intermittierend arbeitende Rundläufermaschine mit hoher Leistung zum Verarbeiten von vorgefertigten Papier- und siegelfähigen Folienbeuteln.

Optimaler Maschinentyp für das Verpacken von Saatgut. Minimale Rüstzeiten und hohe Flexibilität. Ausrüstbar mit allen im Saatgutbereich üblichen Dosierungen.

Maschinenausstattung

- Hauptantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor und Schrittschaltgetriebe
- Stabile Rahmenkonstruktion in lackierter Ausführung
- Schwenkbares Bedienpanel (7")
- Druckvakuum-System
- Beutelabtransportband mit Drehstrommotor und Flachriemen, 1.500 mm lang
- Gruppierereinrichtung auf Abtransportband
- Synchronisation mit Drucker (Derzeit mit Kartuschendrucker)
- Mikrodosierer MD2
- Geräusch- und wartungsarmer Zahnriemenantrieb
- Schaltschrank an der Maschine
- Elektronische Nockenwelle über SPS-Steuerung
- Beutelmagazin
- Modem zur Ferndiagnose basierend auf MB Connect (Ethernet + Kabel)
- Kaltleimsystem
- Rundtopfdosierung RTV



Technische Daten M 40

Ausführung

M 40

Formatbereich [mm]:

Breite 50 - 150

Höhe 70 - 220

Einstellausbringung:

Bis zu 85*

[Beutel/min]

*Abhängig von Füllguteigenschaften und Beutelgröße

Beutelmagazin [Stück]:

Ca. 300 – 350*

*Abhängig von Beutelmaterial, -beschaffenheit und -dicke

Beutelmaterial:

Vorgefertigte Papierbeutel, siegelfähige Folienbeutel

Sicherheitsausstattung:

Internationale Sicherheitsvorschriften z.B. CE, UL, CSA, OSHA

Leistung [kVA]:

Ca. 15 – 20¹⁾

Elektrische Anschlusswerte:

400V, 3PH + N + PE, 50Hz (andere auf Anfrage)

Luftverbrauch:

Ca. 150 NL/min., 6 bar¹⁾

Maschinenabmessungen:

Ca. 1.450 x 2.000 x 2.050¹⁾

L x B x H [mm]

¹⁾Abhängig von der Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten.

Rundläuferbelegung

Station 1: Beutelübergabe aus dem Bogenmagazin in den Rundläufer

Station 2: Beutel öffnen und füllen

Station 3: Beutel leimen

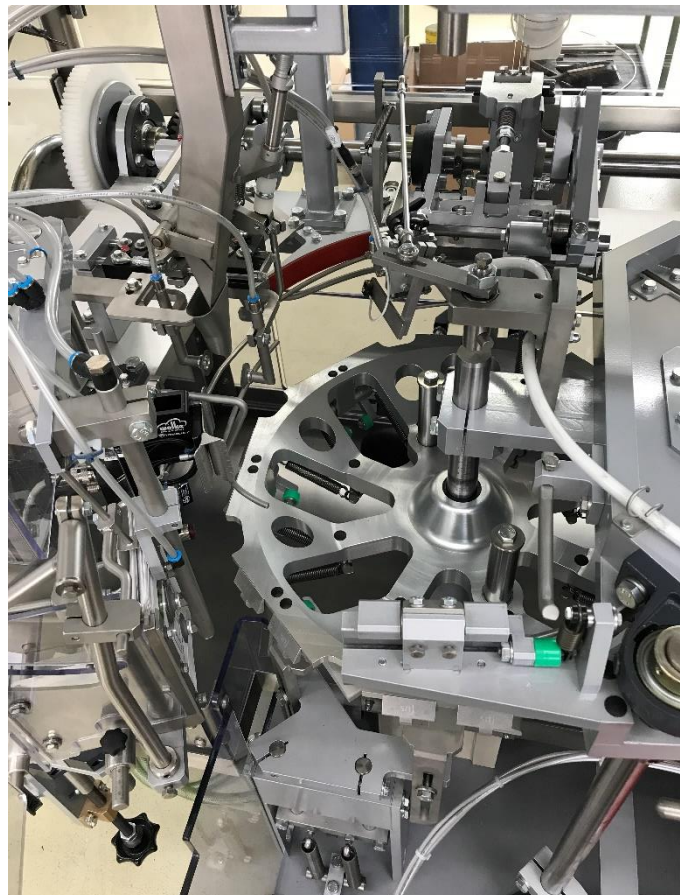
Station 4: Beutel falzen

Station 5: Beutel beidrücken

Station 6: Beutel beidrücken

Station 7: Beutel beidrücken

Station 8: Beutelausgabe



Kaufmännische Einzelheiten

- Preis:
Auf Anfrage.
- Lieferung:
EXW Wipperfürth, inkl. Verpackung für den LKW-Transport.
- Lieferzeit:
Ca. 2 - 4 Wochen; in Abhängigkeit von anwendungsspezifischen Anpassungen.
- Gewährleistung:
12 Monate nach Lieferung (Einschichtbetrieb).
- Inbetriebnahme:
Die Kosten werden nach dem tatsächlichen Arbeitsaufwand separat abgerechnet.

Kontaktieren Sie uns unter sales@sn-maschinenbau.de oder +49 2267 699-0

